

Ahead of the Expected  
with LG HVAC Solutions



2021 | AIRE ACONDICIONADO

2021

# AIRE ACONDICIONADO



# MULTI V





# LÍNEA DE UNIDADES EXTERIORES

☉230V ●460V

Características	Apariencia	HP	4	5	6	8	10	12	14	18	20	22	24	26	28	30
		TON				6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
<b>MULTI V<sup>s</sup></b> Bomba de Calor  • Ahorra espacio • Aplicaciones de diseño flexible - Lineal amplio, pequeño y liviano (4 - 12HP) - Combinación de unidad interior (hasta 20 unidades) • Para edificios pequeños / medianos con hasta 20 habitaciones			☉	☉	☉											
						☉	☉	☉								
<b>MULTI V<sup>TM</sup></b> <b>WATER IV</b> Bomba de Calor / Recuperador de Calor  • Sistema de alta eficiencia independientemente de las condiciones exteriores • Instalación interior • Funcionamiento silencioso (sin ventilador) • Para sistemas enfriados por agua, edificios de gran altura y edificios con requerimientos estéticos. • Enfriamiento y calefacción simultánea • Ahorros en costo de energía por el sistema de recuperación de calor • Para edificio con control individual  					☉	☉	☉	☉		●						
										☉		☉		☉		
																

32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84
28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80
●																										
☉				☉		●		●		●																



# LÍNEA DE CONTROL DE LG HVAC

CONTROL INDIVIDUAL		CONTROL CENTRALIZADO			
Wired Remote Controller		Control Inalámbrico	Pantalla	Plataforma	Gateway
Estándar	Simple				
Estándar III (Blanco) PREMTB100	PQRCVCLQW	<b>NEW</b> PWLSSB21H (H/P)	AC Ez PQCSZ250S0 (32-Unidades Interiores)	ACP 5 PACP5A000 (254-Unidades Interiores) BACnet IP / Modbus TCP	ACP LonWorks PLNWKB000 (64-Unidades Interiores)
Estándar III (Negro) PREMTBB10	PQRCVCLQ	Controlador Wi-Fi Modem LG Wi-Fi Para Unidad Interior PWFMD200	AC Ez Touch PACEZA000 (64-Unidades Interiores)	AC Manager 5 PACM5A000 (8192-Unidades Interiores)	Modbus RTU Gateway PMBUSB00A
Estándar II (Blanco) PREMTB001	PQRCHCA0QW (Simple para Hotel)		AC Smart 5 PACSSA000 (128-Unidades Interiores) BACnet IP / Modbus TCP		PI-485 Para Unidad Interior (ERV) PHNFP14A0
Estándar II (Negro) PREMTBB01	PQRCHCA0Q (Simple para Hotel)				
Premium PREMTA000 PREMTA000A PREMTA000B					

CONTROL CENTRALIZADO	DISPOSITIVO DE INTEGRACIÓN				
	Integrador de Instalaciones	Unidades Interiores		Unidad Exterior	AHU Kit
		Contacto Seco	Accesorio de Control		
PDI (Indicador de Distribución de Potencia) PPWRDB000	Integrador de Instalaciones	Contacto Seco Simple PDRYCB000	Cable para Control de Grupo PZCWRCG3	Modulo IO (Modulo Entradas/Salidas) Para Multi V 5 PVDSMN000	Kit de Comunicación Control de Aire por Retorno PAHCMR000
Premium (8 puertos) PQNUD1S40 Estándar (2 puertos) PPWRDB000		Contacto Seco para Termostato PDRYCB300	Sensor de Temperatura PQRSTA0	Variable Water Flow Control kit Para MULTI V WATER IV PWFCN000	Control de Aire de Inyección PAHCS000
Modulo I/O ACS (Modulo Entradas/Salidas) PEXPMB000		Contacto Seco para Termostato (Para usar con Entradas Universales) <b>NEW</b> PDRYCB320	Sensor de botón de temperatura remoto - Perfil Bajo ZRTBS01	Kit de Bajo Ambiente Para MULTI V IV, 5 PRVC2	Modulo de Control Modulo Principal <b>NEW</b> PAHMM000
Chiller Option Kit PCHLLN000		Contacto seco de 2 puntos (para retroceso) PDRYCB400	Control de Zona Termostato para 4 Zonas ABZCA	Cool / Heat Selector PRDSBM	Modulo de Comunicación Modulo de Comunicación para Agua <b>NEW</b> PAHCMC000 Control kit
Modulo I/O ACU UIO PEXPMB300		Para Modbus PDRYCB500		Modulo de Comunicación para Agua <b>NEW</b> PAHCMW000	Modulo de Comunicación <b>NEW</b> PAHCMN000 (Máximo 3 Unidades Exteriores)
UO PEXPMB200					EEV Kit (Válvula de Expansión Electrónica) PRLK048A0 (~ 28 kW) PRLK096A0 (~ 56 kW)
UI PEXPMB100					PRLK396A0 (~ 112 kW) <b>NEW</b> PRLK396A0 (~ 112 kW)
					PRLK594A0 (~ 168kW) <b>NEW</b> PRLK594A0 (~ 168kW)

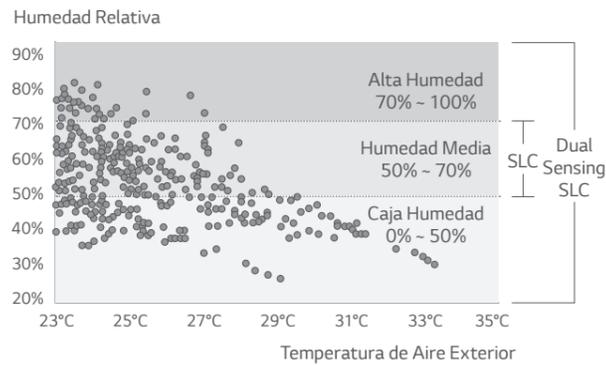
## Ahorro de Energía con Control de Doble Variable (Temperatura & Humedad)

### • Caso de Estudio

#### Características meteorológicas de Varsovia, Polonia

Se presenta una gran cantidad de horas de operación de enfriamiento en condiciones de baja humedad (por debajo del 50% de HR). La carga de enfriamiento de esta condición es mucho menor que la carga en condiciones de humedad estándar o alta (del 50% a más del 70% RH) incluso si tenemos la misma temperatura del aire exterior. Multi V 5 aumenta la temperatura de evaporación en condiciones de baja carga (baja humedad) para permitir el ahorro de energía y evitar el sobreenfriamiento que puede ocurrir cuando el sistema se controla únicamente mediante la medición de la temperatura del aire exterior.

#### Verano de Varsovia, Polonia



Source : <https://energyplus.net/weather>

#### Porcentaje de Tiempo de Humedad Relativa en Verano (Varsovia, Polonia)

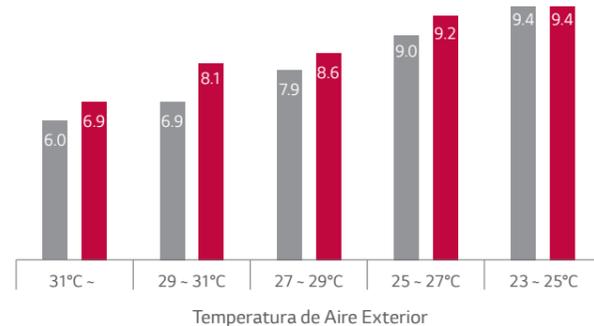
HR (%)	Porcentaje
70% - 100%	8%
50% - 70%	45%
0% - 50%	47%

#### Consumo de Energía en Temporada de Frío

Cuando comparamos el consumo de energía entre el SLC (sensor de temperatura del aire exterior solamente) y el SLC con Doble Variable (sensor de temperatura y humedad del aire exterior), el control SLC de sensor de doble variable puede ahorrar un 6% más de energía en comparación con el SLC. Por lo tanto, el control de detección dual es más eficiente que el SLC.

#### EER

■ MULTI V 5 SLC  
■ MULTI V 5 Doble Variable SLC



#### Consumo de Energía en la Temporada de Enfriamiento

Potencia de Entrada Anual (kWh) - UE

TAE	MV4 (Fijo)	MV5 SLC	MV5 Doble SLC
31 ~	17	15	13
29 - 31	91	73	62
27 - 29	183	136	124
25 - 27	243	170	165
23 - 25	155	110	109
Total	690 (137%)	503 (100%)	474 (94%)

6% más de ahorro de energía en comparación con SLC

※ Esta simulación energética se realizó internamente en LG con base en el modelo 16HP  
※ SLC - Control Inteligente de Carga

## Enfriamiento de Confort

Mayor comodidad en interiores y mayor eficiencia operativa

La unidad interior de referencia (UI) está funcionando en una temporada en la que su carga es menor que la carga de diseño, el algoritmo de enfriamiento de confort controla el sobrecalentamiento del serpentín de la unidad interior, elevando así la temperatura del aire suministrado a medida que la temperatura del espacio se acerca al punto de ajuste (set point).

El algoritmo de control de confort de MULTI V 5 monitorea las condiciones de temperatura y humedad del aire exterior. Cuando las condiciones climáticas exteriores cambian desfavorablemente y existe un alto potencial de que la carga de la unidad interior permanezca estable o pueda aumentar la carga, el enfriamiento de confort se retrasa o apaga el aumento del sobrecalentamiento objetivo a medida que la temperatura ambiente se acerca al punto de ajuste. Cuando las condiciones climáticas son favorables para aumentar el recalentamiento objetivo, el recalentamiento objetivo se activa.

### • ¿Cuáles son los beneficios?

#### Mayor comodidad en interiores

Si la refrigeración de confort está apagada y la temperatura del aire de salida no aumenta, cuando la velocidad del ventilador se reduce a baja velocidad, existe la posibilidad de que los ocupantes ubicados directamente debajo de un cassette o de una rejilla de Inyección puedan sentir que el aire frío resultan en una experiencia de comodidad general más baja.

Con el enfriamiento de confort activada, se controla la temperatura del aire de inyección. Cuando el controlador de la UI reduce la velocidad del ventilador, se reduce la posibilidad de que se inyecte aire frío sobre los ocupantes ubicados debajo del cassette o los rejillas de inyección de aire.

#### Eficiencia operativa mejorada

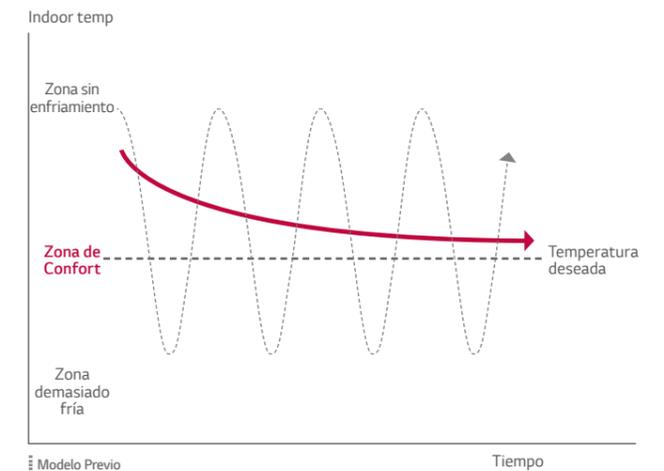
El aumento del sobrecalentamiento reduce el volumen de refrigerante que fluye a través del serpentín. A medida que disminuye el flujo, la demanda del compresor disminuye y la velocidad del compresor se reduce, lo que ahorra energía.



※ Configuración de la unidad interior disponible con control remoto estándar III

#### Preventing cold draft & repeated turn On / Off

#### Mejorado el confort Interior



■ Modelo Previo  
■ MULTI V 5

# MULTI V 5

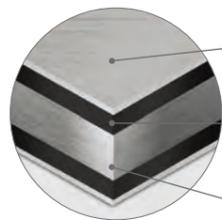
## Resistencia a la Corrosión Black Fin

Durabilidad mejorada

El recubrimiento Black Fin con resina compleja mejorada se aplica en el intercambiador de calor para una fuerte protección contra diversas condiciones externas corrosivas como la contaminación por sal y la contaminación del aire. Además, la película hidrofílica evita que el agua se acumule en la aleta del intercambiador de calor, lo que minimiza la acumulación de humedad y, finalmente, lo hace aún más resistente a la corrosión. La solución de resistencia a la corrosión de LG pasó la prueba de corrosión acelerada ISO 21207 realizada resultado ha sido certificado por la prestigiosa organización de certificación mundial, TÜV.

### ¿Cuáles son los beneficios?

Esta mejora en la durabilidad prolonga la vida útil del producto y reduce los costos operativos y de mantenimiento.



**Película hidrofílica (flujo de agua)**  
El recubrimiento hidrofílico minimiza la acumulación de humedad en la aleta.

**Capa resistente a la corrosión**  
El recubrimiento negro proporciona una fuerte protección contra la corrosión.

**LG Aleta ancho Louver Plus**

※ Verificación del desempeño de resistencia a la corrosión

- 1) Método de prueba B de ISO 21207 : Black Fin resiste 27 años de corrosión severa simulada
- 2) ASTM B117 / ISO 9227 : Black Fin tiene menos del 0.05% de área de corrosión después de 10,000 horas prueba simulada. (Última actualización en diciembre de 2020)

### SST (Prueba de Aspersión de Sal)

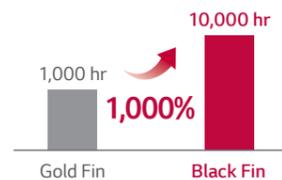
Proceso de Prueba



El proceso de prueba se realiza de acuerdo con ISO 9227.  
1) Concentración de agua salada: solución acuosa de NaCl (5%)

Resultado de la prueba

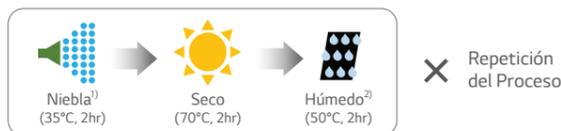
(0.05% de área de defectos en comparación con la inicial)



**Material 100% cobre** para evitar la corrosión y las fugas de refrigerante.

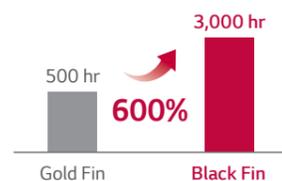
### CCT (Cyclic Corrosion Test)

Proceso de Prueba



Resultado de la prueba

(0.05% de área de defectos en comparación con la inicial)



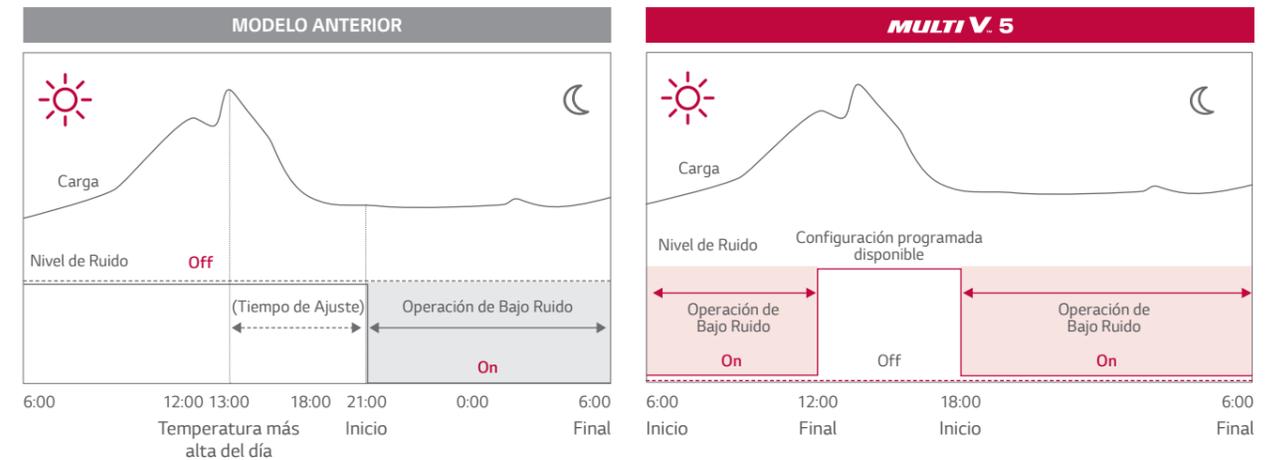
**Material 100% cobre** para evitar la corrosión y las fugas de refrigerante.

※ El proceso de prueba se realiza de acuerdo con ISO 14933.  
1) Concentración de agua salada: solución acuosa de NaCl (5%)  
※ Cambio a condición seca: 60°C, 4h → 70°C, 2h  
2) Agua desionizada

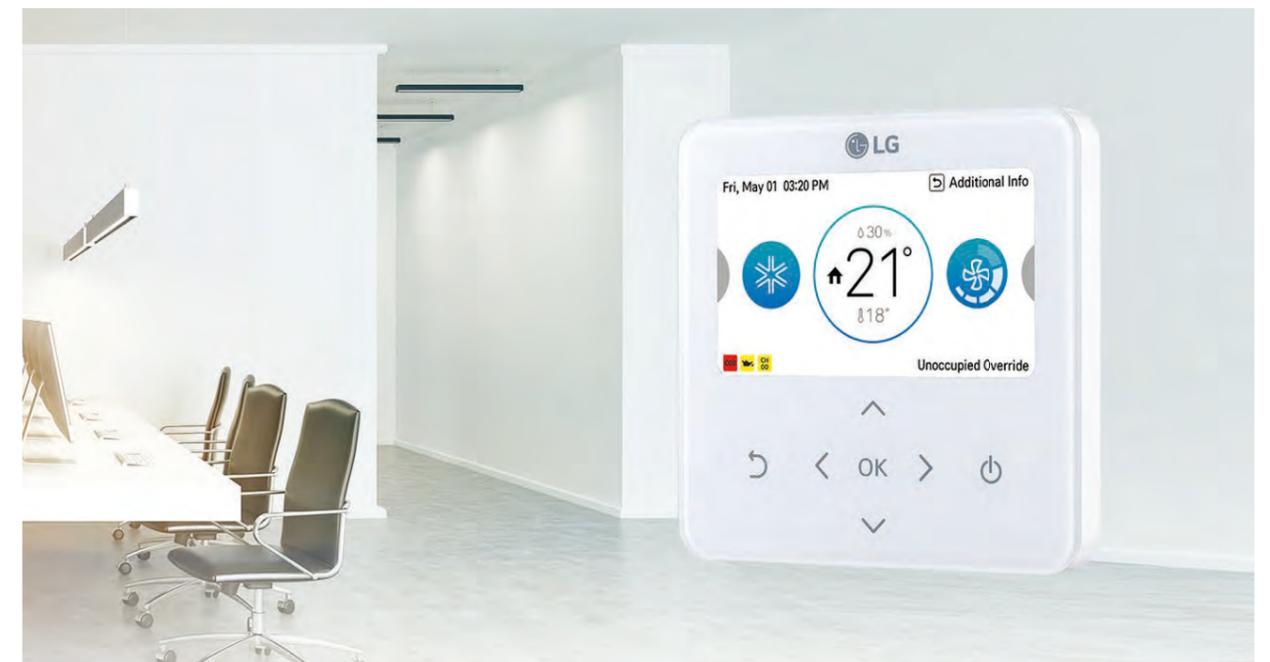
## Operación de Bajo Ruido

Para entornos sensibles al ruido

A diferencia del modelo anterior, que permite la operación con bajo ruido solo durante la noche después un tiempo de ajuste, la operación con bajo ruido de MULTI V 5 puede funcionar independientemente del tiempo en las áreas sensibles al ruido. Cuando se usa, la velocidad de los ventiladores de la unidad exterior está restringida durante el funcionamiento normal.



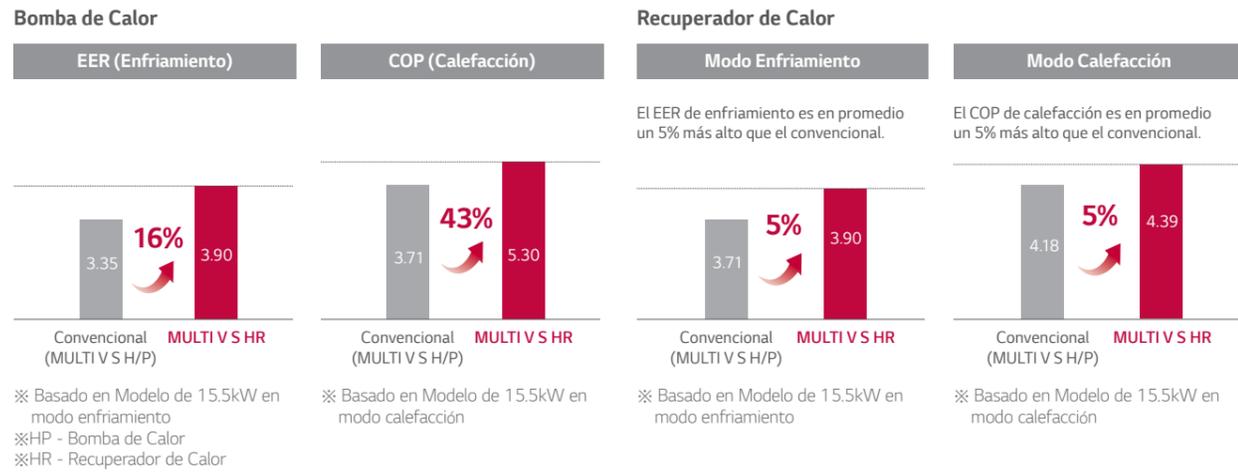
### Ajuste Interior Disponible



# MULTI V S

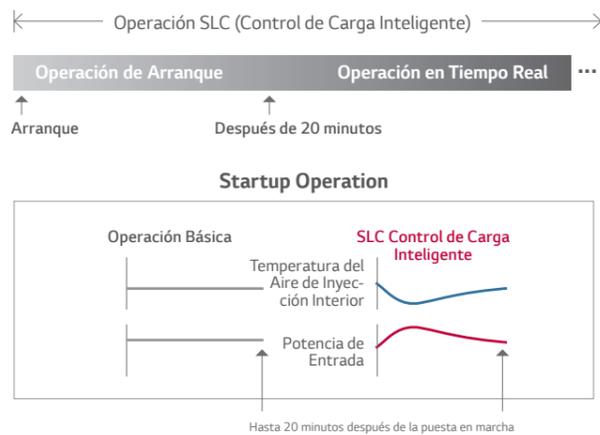
## EER / COP / Part Load

Ahorro de costos con eficiencia energética



## SLC Control de Carga Inteligente

Mayor comodidad y hasta un 23% de ahorro de energía con el Control de Carga Inteligente SLC MULTI V. MULTI V S cambia la temperatura de la inyección de aire interior continuamente de acuerdo a la carga, para ahorrar energía.



Max 10% de Ahorro de Energía



Max 13% de Ahorro de Energía

※ Cómo configurar: mediante interruptor DIP en la unidad exterior (Consulte el Libro de datos del producto) El ajuste predeterminado de fábrica es Desactivado.

※ Condiciones ESEER (coeficiente de eficiencia energética estacional europea) basadas en una unidad de 15,5 kW

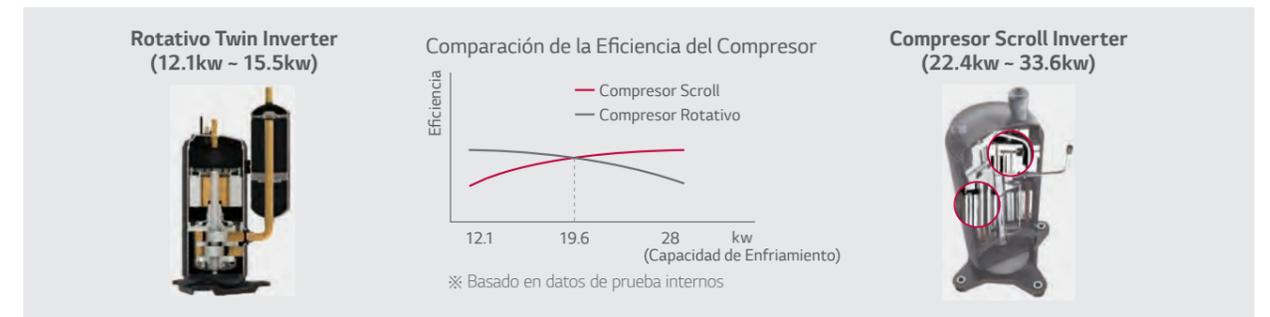
- Condición de temperatura exterior: EER 100% / 75% / 50% / 25% = 35°C (BS) / 30°C (BS) / 25°C (BS) / 20°C (BS)

- Condición de temperatura interior: 27°C (BS) / 19°C (BH)

※ El control de carga inteligente y control por doble variable (temperatura y humedad) es posible con el control remoto PTEM TB100 (blanco) / PREMTBB10 (negro)

## Compresores Rotativo Twin Inverter e Inverter Scroll

Compresor de alta eficiencia adaptado según capacidad



### • Rotativo Twin Inverter

**Motor de Embobinado Concentrado**  
La trayectoria del aceite se mejora en más del 50% al aumentar la cavidad del estátor. Debido a esto, el calor del motor se reduce, mejorando la función de enfriamiento de embobinado del estátor.



**Rotor Twin**  
Desbalance del rotor superior e inferior en la rotación del eje. Se reducen las vibraciones y el ruido. La carga de par máxima disminuyó en un 45% en comparación con un solo rotor.

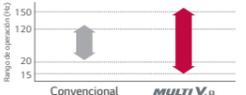


**Recubrimiento en la Superficie**  
Recubrimiento de excelente calidad con alta resistencia a la abrasión en los rotores y el eje.



### • Compresor Scroll Inverter

**La Mejor Velocidad de Compresor en su Clase**  
- Capacidad de respuesta rápida  
- Diseño compacto (motor concentrado)  
- Desde 15 Hz: mejora de la eficiencia en carga parcial



**6 Válvulas Bypass**  
La confiabilidad del compresor se maximiza con 6 válvulas Bypass - Evite daños en el compresor debido a refrigerante excesivamente comprimido, más eficiente que uno de 4 válvulas Bypass

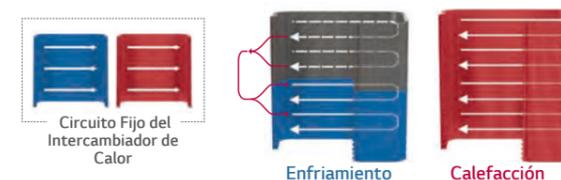


**Inyección Directa de Aceite**  
- Elimina la pérdida de calor en la succión del gas refrigerante mediante la inyección directa de aceite en la cámara de compresión (aumenta la eficiencia)  
- Mayor confiabilidad con suministro de aceite regulado

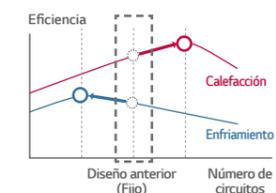
**Perfil Scroll**  
- Confiabilidad mejorada por una mayor eficiencia con suministro de aceite regulado  
- La eficiencia aumenta al expandir el 96% del área de Bypass y la relación de volumen mejorada en un 17% por un perfil scroll no uniforme

## Intercambiador de Calor Óptimo

Eficiencia Maximizada por las diferentes rutas del intercambiador de calor en enfriamiento y calefacción. El circuito del intercambiador de calor variable selecciona de forma inteligente la ruta óptima para las operaciones de calefacción y refrigeración. Con esta tecnología de selección de ruta inteligente, se ha logrado un aumento promedio del 6% en la eficiencia de ambas operaciones. El número de rutas y la velocidad del circuito se ajustan para que coincidan con las temperaturas y los modos de operación para maximizar la eficiencia en lugar de comprometer la eficiencia para cada operación cuando el número y la dirección de las rutas se fijan independientemente del modo de operación de temperatura.

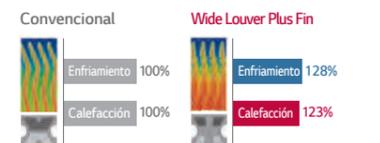


### Rendimiento de eficiencia



### Eficiencia Aumentada Gracias a la Forma de la Aleta

Eficiencia mejorada del intercambiador de calor de hasta un 28%

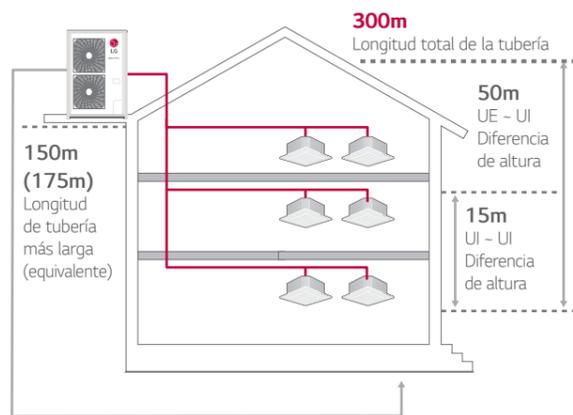


# MULTI V S

## Longitud de Tubería Suficiente

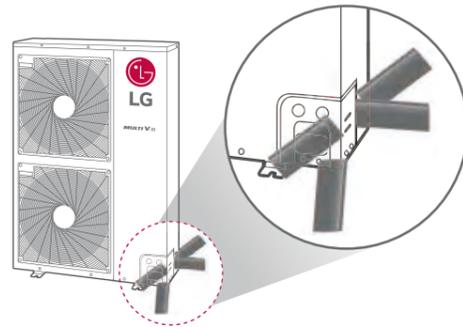
Mayor longitud de la tubería permite un diseño e instalación flexible  
 La tecnología inverter de MULTI V S y la tecnología del control del circuito de subenfriamiento permiten una mayor longitud de tubería y diferencias de altura sobresalientes. El sistema de enfriamiento se puede implementar de forma más flexible en una tienda, oficina e incluso en un edificio de gran altura, lo que reduce el tiempo de trabajo del diseñador y proporciona un diseño más eficiente.

### Capacidades de Tubería



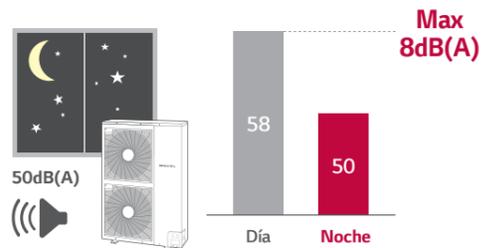
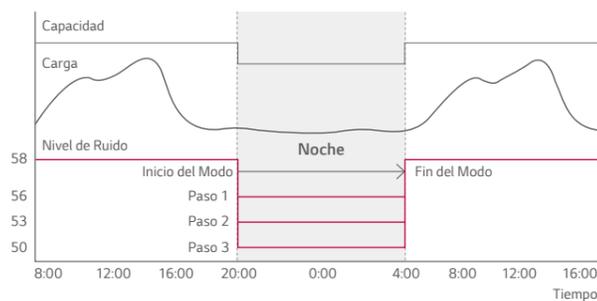
### Instalación de Tubería Flexible

- Diseño e instalación fácil mediante 4 accesos.



## Operación de Bajo Ruido

Disminución del ruido durante la operación con funcionalidad de bajo ruido  
 En el modo nocturno, el ruido se redujo como máximo un 14% en comparación con el modo normal



※ Nivel de ruido en modo normal (28kw) : 58dB (A)  
 ※ Nivel de ruido nocturno de 3 pasos (28kw) : 56dB (A), 53dB (A), 50dB (A)  
 ※ Presión acústica probada en las siguientes condiciones: 1m de distancia / 1,5m de altura

## Tecnología del Ventilador y Control de RPM

Control de presión estática externa para que el ventilador de la unidad exterior se adapte de manera más flexible a las diversas condiciones de instalación de la unidad exterior

Para una mayor eficiencia, el nuevo ventilador axial cuenta con un mayor volumen de aire, mayor presión estática y menor ruido.

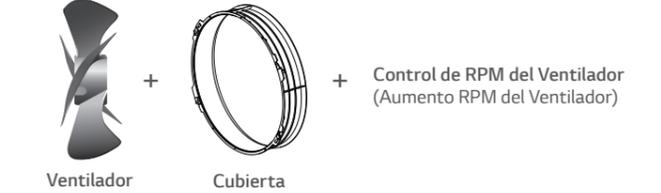
### Tecnología de Ventilador

The biomimetic fan design was able to achieve lower noise under the same conditions, so by applying a high power motor and a higher maximum RPM, sufficient airflow was achieved even in the compact size.

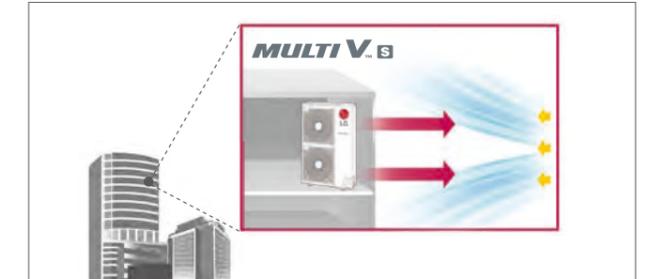


### Control de RPM del Ventilador

Flow of air is straight due to fan shroud and Fan RPM control even in high-rise building.



El ventilador Super Cannon aumenta el volumen de aire en 50 CMM y el nivel de ruido se reduce en 4 dB (A).



• Flujo de Aire Directo  
 - Nueva cubierta adoptada  
 - Rendimiento de alta presión estática

## Detección y Diagnóstico de Fallas Mejorado

Mantenimiento fácil y conveniente con autodiagnóstico

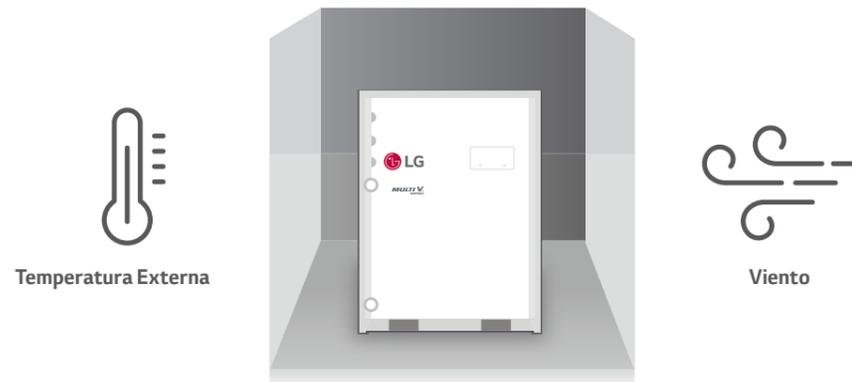
La inclusión de elementos de detección y diagnóstico de fallas (arranque automático, verificación automática de refrigerante, funcionalidad de caja negra, evaluación simultánea y recolección automática de refrigerante) proporciona la solución óptima para la confiabilidad del usuario y la facilidad de mantenimiento.

- Modo de puesta en marcha automática
- Recolección de refrigerante automático
- Evaluación automática de la cantidad y carga de refrigerante
- Capaz de acceder a LGMV (Herramienta de Monitoreo) por teléfono inteligente
- Función de caja negra
- Comprobación de errores de tubería y cableado

# MULTI V WATER

## Sistema de Alta Eficiencia Independientemente de las Condiciones Externas

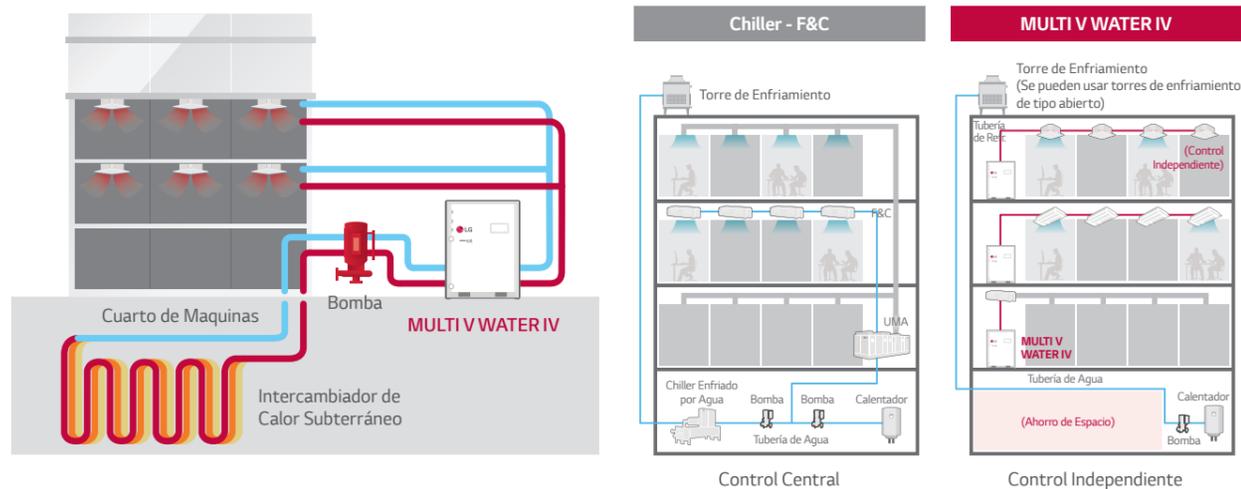
Independientemente de la temperatura exterior y otras condiciones ambientales, MULTI V WATER IV es la solución óptima.



## MULTI V WATER IV System for Geothermal Applications

Utiliza fuentes de calor subterráneas como agua subterránea, lagos, ríos y entre otros como energía renovable para el sistema de enfriamiento y calefacción. Se hace circular agua o una solución anticongelante a través de las tuberías de HDPE (polietileno de alta densidad) en un circuito cerrado bajo tierra.

- El rango de temperatura del agua circulante está entre -5°C ~ 45°C
- Se debe aplicar anticongelante según la aplicación.

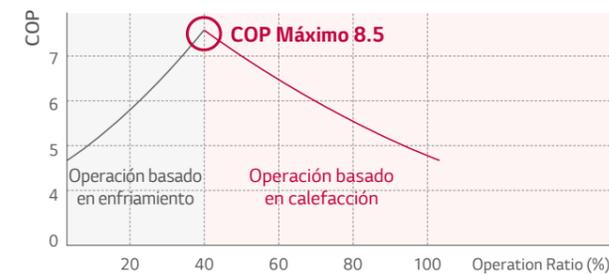


## Sistema Económico y Altamente Eficiente

Las tecnologías clave de LG están integradas al compresor inverter. Con un compresor inverter de cuarta generación, el Multi V Water IV cuenta con una eficiencia energética de primera clase.

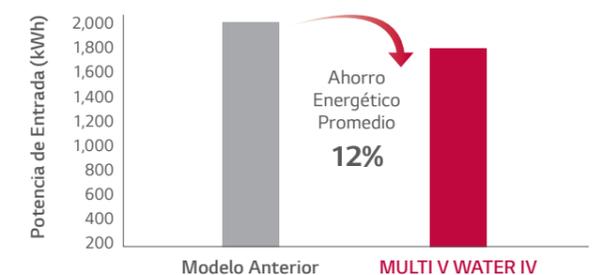


COP Máximo

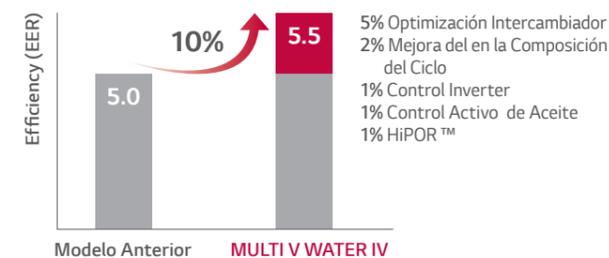


※ Temperatura de entrada de agua de la unidad exterior: 7°C  
 ※ Temperatura interior: 20°C BS / 15°C BH  
 ※ Condición COP máxima: Enfriamiento 40% + Calefacción 60%

Sistema Económico y Altamente Eficiente

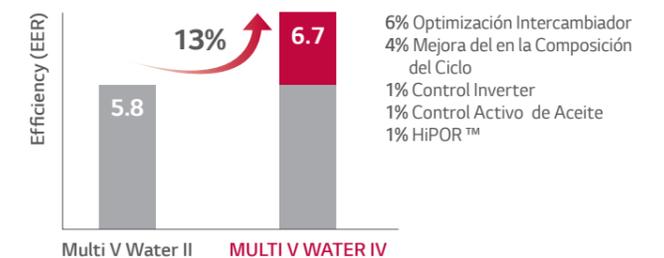


Compresor Inverter de cuarta generación de LG



※ Comparación entre 10HP (28kW) en modo Enfriamiento

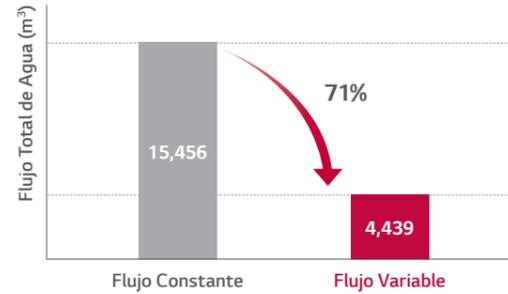
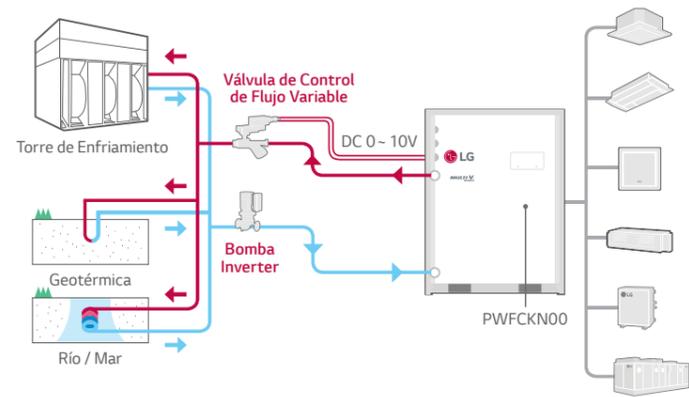
Eficiencia de Carga Parcial Integrada



# MULTI V WATER

## Control de Flujo Variable (Opcional)

En apoyo de iniciativas de construcción ecológica  
El primer sistema de control de flujo variable del mundo para el sistema VRF enfriado por agua. LG aplicó el control de flujo variable para optimizar el control del flujo de agua con respecto a las condiciones de carga parcial de calefacción o enfriamiento. Debido a esto, también es posible reducir el consumo de energía de la bomba de circulación.

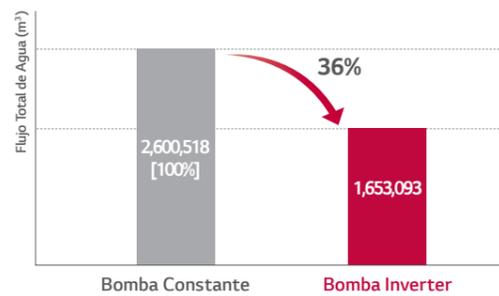


Nota  
1. Ubicación: París, Francia  
2. Oficina, 68.000 m<sup>2</sup>  
3. Tiempo de funcionamiento: 1344 horas (período de enfriamiento)

### Ejemplo de proyecto: 63 Pisos (Bomba: 20,064 LPM, 42.4mAq x 4ea)

- 1) Bomba inverter con MULTI V WATER y kit de control de flujo variable
- 2) Bomba constante (control por pasos) con VRF enfriado por agua

10 years energy cost (\$)

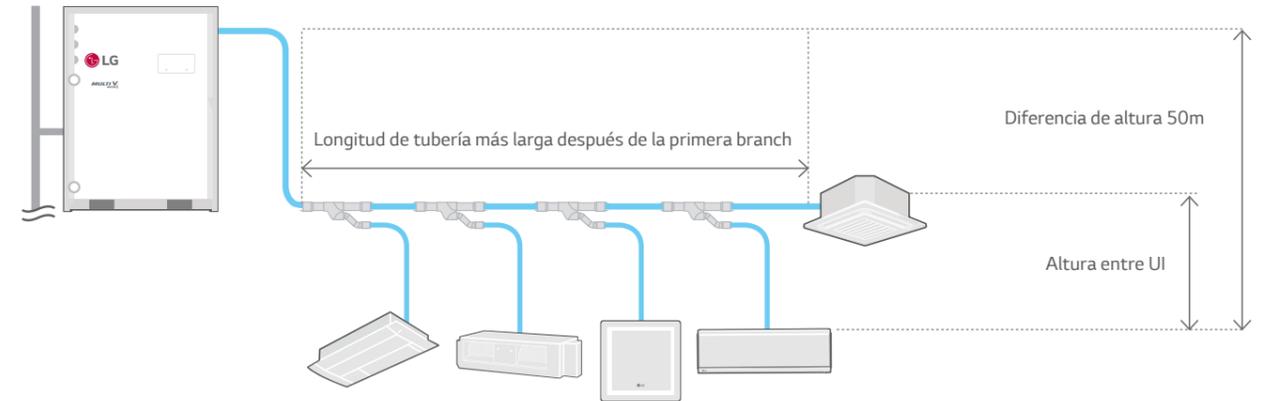


Unidad	5 Años		10 Años	
	Energía Usada (kWh)	Costo de Funcionamiento de la Bomba (\$)	Energía Usada (kWh)	Costo de Funcionamiento de la Bomba (\$)
Constant pump	7,952,040	1,142,441	15,904,080	2,600,518
Inverter pump	5,054,940	726,225	10,109,880	1,653,093

• Tasa de consumo de energía: 0,13 \$ / kWh  
• Se espera que la tasa de consumo de energía anual aumente en un 5%

## Longitud de Tubería Más Larga

Excelente longitud de tuberías para el diseño e instalación de una inmensa variedad de edificios  
Proporciona una instalación flexible de hasta 300 m de longitud total de tubería.  
Como las tuberías de agua no están conectadas a las unidades interiores, los usuarios no tienen problemas con fugas de agua.



Total Piping Length	300m
Longitud de tubería lineal más larga (equivalente)	150m (175m)
Longitud de tubería más larga después de la 1ra branch (aplicación condicional)	40m (90m)
Diferencia de altura entre UE - UI	50m
Diferencia de altura entre UI - UI	40m

## Ligero

No se necesita reforzar la estructura de la construcción gracias al peso del equipo.  
Más fácil de transportar e instalar gracias a la reducción del 18% en el peso total.



※ Basado en 28kW

# ACCESORIOS UNIDAD INTERIOR

## Paneles para Cassette

La operación de nuestra aleta independiente hace que el flujo de aire sea el deseado y cómodo.



PT-QAGWO

PT-UPHGO, PT-TPHGO,  
PT-UAHGO, PT-TAHGO

### • Nombre del Modelo & Productos Aplicados

Cassette 4 Vías  
PT-QAGWO

Cassette 1 Vía (Estilo U)  
PT-UPHGO / PT-TPHGO / PT-UAHGO / PT-TAHGO

## Panel Cassette Dual Vane



### • Modelo

PT-AAGWO  
PT-AFGWO

### • Características Clave

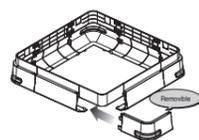
Modelo	Funciones					
	Dual Vane	Wi-Fi	Sensor de Temperatura de Piso	Purificación de Aire	Rejilla de Elevación	Sensor de Ocupación
PT-AAGWO	O	Opcional	X	X	X	Opcional
PT-AFGWO	O	Opcional	O	Opcional	X	Opcional

### • Air Purification Kit

Modelo	Imagen	Modelo	Filtro Colector de Polvo Dieléctrico	Filtro Desodorizante Fotocatalítico	Alimentación de Alto Voltaje para Filtro Electrostático	Ionizador
Air cleaning kit		PTAHMPO	O	O	O	O

## Cubierta para Cassette

Cubierta en caso de instalación expuesta del Cassette



### • Modelo

Cassette 4 Vías

### • Características Clave

- Especialmente diseñado para unidad interior
- Cubre el área lateral del Cassette
- Da un aspecto elegante
- Peso ligero

### • Productos Aplicados

4 Way Cassette (for chassis TP, TN, TM, TQ, TR)

### • Partes Incluidas

- Cubierta A, Cubierta B
- Cubierta C, Cubierta D
- Tornillos
- Manual de instalación

## Accesorios Cassette

### • Cassette 1 Vía

CHASSIS	ARNU07GTUB4	ARNU09GTUB4	ARNU12GTUB4	ARNU18GTTB4	ARNU24GTTB4
Bomba de condensados		○			○
Cubierta para Cassette		-			-
Detector de Fuga de Refrigerante		PRLDNV50			PRLDNV50
Kit EEV		PRGK024A0			-
Modulo Independiente de Alimentación		PRIPO			PRIPO
Prefiltro (Lavable)		○			○
Kit de Ventilación		-			-
Kit de Purificación		PT-UPHGO			PT-UPHGO
Contacto Seco (Accesorios Adicionales)		PDRYCB000 (contacto de 1 punto), PDRYCB300 (8 puntos para termostato compatible), PDRYCB320 (entrada universal1), PDRYCB400 (entrada de 2 puntos), PDRYCB500 (Modbus)			
Entrada Externa (1 punto)		○			○
Wi-Fi		PWFMD200			PWFMD200

### • Cassette de 4 vías (570 x 570)

CHASSIS	ARNU05GTRB4	ARNU07GTRB4	ARNU09GTRB4	ARNU12GTRB4	ARNU15GTRB4	ARNU18GTRB4	ARNU21GTRB4
Bomba de condensados				○			
Cubierta para Cassette				PTDCQ			
Detector de Fuga de Refrigerante				PRLDNV50			
Kit EEV				PRGK024A0 (-4.5kW)			
Modulo Independiente de Alimentación				PRIPO			
Prefiltro (Lavable)				○			
Kit de Ventilación				PTVK430			
Contacto Seco (Accesorios Adicionales)				PDRYCB000 (contacto de 1 punto), PDRYCB300 (8 puntos para termostato compatible), PDRYCB320 (entrada universal1), PDRYCB400 (entrada de 2 puntos), PDRYCB500 (Modbus)			
Entrada Externa (1 punto)				○			
Wi-Fi				PWFMD200			

### • Cassette de 4 vías Dual Vane

CHASSIS	ARNU24GTBB4	ARNU28GTBB4	ARNU30GTBB4	ARNU36GTBB4	ARNU42GTBB4	ARNU48GTBB4
Bomba de condensados				○		
Cubierta para Cassette				PTDCA		
Detector de Fuga de Refrigerante				PRLDNV50		
Kit EEV				-		
Modulo Independiente de Alimentación				PRIPO		
Prefiltro (Lavable)				○		
Kit de Ventilación				-		
Contacto Seco (Accesorios Adicionales)				PDRYCB000 (contacto de 1 punto), PDRYCB300 (8 puntos para termostato compatible), PDRYCB320 (entrada universal1), PDRYCB400 (entrada de 2 puntos), PDRYCB500 (Modbus)		
Entrada Externa (1 punto)				○		
Wi-Fi				PWFMD200		
Sensor de Presencia Humana				PTVSA00		
Sensor de Temperatura de Piso				PT-AFGWO : ○		
Kit de Purificación				PT-AFGWO : PTAFMPO		
Rejilla Elevada				PT-AEGWO : ○		

### • Cassette Redondo

CHASSIS	ARNU24GTYA4	ARNU36GTYA4	ARNU48GTYA4
Bomba de condensados		○	
Cubierta para Cassette		-	
Detector de Fuga de Refrigerante		PRLDNV50	
Kit EEV		-	
Modulo Independiente de Alimentación		PRIPO	
Prefiltro (Lavable)		○	
Kit de Ventilación		PTVK430	
Contacto Seco (Accesorios Adicionales)		PDRYCB000 (contacto de 1 punto), PDRYCB300 (8 puntos para termostato compatible), PDRYCB320 (entrada universal1), PDRYCB400 (entrada de 2 puntos), PDRYCB500 (Modbus)	
Entrada Externa (1 punto)		○	
Wi-Fi		PWFMD200	

※ Información del panel del casete

Cassette de 1 vía (7.5K - 12.3K) - Estándar: PT-UUC, PT-UUD, PT-UAHWO / Purificación de aire : PT-UPHGO

Cassette de 1 vía (19.1K, 24.2K) - Estándar: PT-UTC, PT-UTD, PT-TAHWO / Purificación de aire : PT-TPHGO

Cassette de 4 vías (570 x 570) - Panel decorativo # 1 : PT-UQC, Panel decorativo # 2 : PT-QCHWO / Panel decorativo # 3 : PT-QAGWO / # 1, # 2: Niebla matutina, # 3: Blanco

Cassette de 4 vías Dual Vane - Panel Premium (purificación de aire) : PT-AFGWO / Panel estándar: PT-AAGWO